

FICHA-CURRÍCULUM

Datos personales

Nombre y apellidos:	OSCAR RODRÍGUEZ ALABANDA			
Categoría Profesional:	PROFESOR AYUDANTE DOCTOR			
Departamento:	DEPARTAMENTO DE MECÁNICA			
Área de Conocimiento:	AREA DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN			
Teléfono:	957212230	Correo electrónico:	orodriguez@uco.es	
Página web personal:	www.uco.es/grupos/prinia/oscar-rodriguez-alabanda/	ID Orcid:	0000-0002-9728-258X	

Actividad docente

Asignaturas impartidas (nombre de la asignatura y titulación):	
<ul style="list-style-type: none"> • INGENIERÍA DE FABRICACIÓN –INGENIERÍA MECÁNICA • FABRICACIÓN ASISTIDA POR ORDENADOR –INGENIERÍA MECÁNICA • PROCESOS DE FABRICACIÓN, METROLOGÍA Y CONTROL DE CALIDAD - INGENIERÍA MECÁNICA • INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN - MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL 	
Otros méritos docentes (evaluación de la docencia, participación en proyectos de innovación docente, edición de material docente, etc.). Máx. 5 ítems	
1	<i>“Proyecto de diseño y fabricación de un sistema de montaje y sujeción de piezas para la fabricación en serie de piezas en la fresadora CNC” (Innovación Docente).</i>
2	<i>“Diseño y desarrollo de material de apoyo para la docencia práctica en metrología dimensional con un equipo de medición por coordenadas” (Innovación Docente).</i>
3	<i>“Máquinas de cristal: enfoque dual al estudio de la máquina herramienta” (Innovación Docente).</i>
4	<i>“Equipamiento del centro de mecanizado con un nuevo sistema de plato de garras para el amarre de piezas cilíndricas” (Innovación Docente).</i>
5	88,91 (sobre 100) en el periodo de los últimos 5 años (Evaluación Programa Docencia UCO).



Actividad investigadora (publicaciones indexadas, ponencias en congresos, participación en proyectos de investigación, transferencia, etc.). Máx. 5 ítems

1	Fabricación de componentes mecánicos para el proyecto extático "Diver" (Proyecto OTRI Transferencia).
2	Recubrimientos antiadherentes para la mejora del desmoldeo en la inyección de productos espumados de poliuretano "DESPEGA" (Proyecto OTRI Transferencia).
3	O. Rodríguez-Alabanda, P.E. Romero-Carrillo, G. Guerrero-Vaca., L. Sevilla. <i>"Software implementation of a new analytical methodology applied to the multi-stage wire drawing process: the case study of the copper wire manufacturing line optimization"</i> . International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2018.
4	O. Rodríguez-Alabanda, M.T. Bonilla, G. Guerrero-Vaca, P.E. Romero-Carrillo. <i>"Selection of parameters and strategies to reduce energy consumption and improve surface quality in EN-AW 7075 molds machining"</i> . Metals. 2018.
5	O. Rodríguez Alabanda. <i>"Metodología para el estudio y diseño tecnológico del proceso secuencial de estirado multi-etapa de alambre y barras de sección circular"</i> . Tesis Doctoral. UMA, 2017.

Otros méritos (cargos de gestión, premios, etc.). Máx. 5 ítems

1	<i>"Diseño y fabricación de un catálogo de ejes de transmisión en los laboratorios de ingeniería mecánica. Análisis y ensayo mecánico. Verificación metrológica"</i> - Dirección TFG (sobresaliente, 2012)
2	<i>"Diseño, desarrollo y fabricación de una guitarra eléctrica"</i> - dirección trabajo fin de grado - Dirección TFG (sobresaliente matrícula de honor y 1er premio COPITICO mejor TFG 2015)
3	<i>"Diseño de un cuadro de bicicleta de doble suspensión de montaña"</i> - Dirección TFG (sobresaliente 2016)
4	<i>"Metodología para la fabricación flexible mediante técnicas de torneado y fresado CNC"</i> - Dirección TFG (sobresaliente 2018).
5	<i>"Diseño y fabricación de componentes mecanizados mediante CAD-CAM-CNC y la alternativa de impresión 3D FDM. Optimización topológica del proceso mediante análisis CAE"</i> - Dirección TFG (sobresaliente 2020).

